

narao



systemes d'air respirable

débit : 6 à 486 scfm (10 à 825 Nm³/h)

“Notre client, un fabricant de vo d'un système d'air respirable à h compact. La conception du mod besoins.”

un distributeur

Dans l'industrie, il est difficile de trouver une utilisation plus critique de l'air comprimé que pour la respiration. Que ce soit pour le sablage au jet de sable avec des abrasifs fins, le nettoyage de réservoirs dans des environnements dangereux ou l'application de finitions sur des produits de consommation, l'air comprimé respirable de haute qualité demeure une nécessité absolue afin d'assurer la sécurité de l'utilisateur.

Si l'air comprimé est suffisamment pur et dépourvu de gaz nocifs, un système de filtration peut être employé en conjonction avec un détecteur de monoxyde de carbone (CO) pour éliminer les particules, l'huile, les odeurs et les saveurs indésirables. De tels systèmes sont disponibles à un coût d'investissement initial relativement abordable et ils satisfont de nombreuses normes en matière d'air respirable. Toutefois, lorsque des gaz potentiellement dangereux tels que le CO₂ ou le CO risquent d'être présents à des niveaux élevés, des étapes supplémentaires de filtration et de purification sont nécessaires.

norme mondiale

Lorsqu'ils sont sélectionnés, utilisés et entretenus correctement, les valises, panneaux et purificateurs d'air respirable de la gamme B1 de Nano garantissent que vous atteindrez et dépasserez les normes de qualité mondiales pour l'air respirable



RÉGION	ÉTATS-UNIS	CANADA	Royaume-Uni et EUROPE
NORME	CGA7.1 OSHA GRADE D	CSA Z180.1-19	EN12021
POINT DE ROSÉE MAXIMAL	VARIE SELON L'APPLICATION	5°C SOUS LA TEMPÉRATURE LA PLUS BASSE DU SYSTÈME	-23°F (-31°C)
TENEUR MAXIMALE EN HUILE	5 MG/M ³	1 MG/M ³	0.01 MG/M ³
ODEUR & GOÛT	PAS D'ODEUR PRONONCÉE	PAS D'ODEUR PRONONCÉE	PAS D'ODEUR PRONONCÉE
PLAGE O ₂ ADMISSIBLE	19.5 À 23.5%	20 À 22%	21% ±1%
NIVEAU MAXIMAL DE CO	10 PPM	< 5 PPM	< 5 PPM
TENEUR MAXIMALE EN CO ₂	1000 PPM	< 600 PPM	< 500 PPM

**itures automobiles, avait besoin
haute capacité qui est également
dule NBA nano comble tous ces**

eur nano - sud-ouest des États-Unis

Systèmes d'air respirable de la série B¹ de nano:

- un approvisionnement en air respirable propre, fiable et sûr conforme ou supérieur aux normes mondiales
- disponibles en configurations fixes ou portatives
- systèmes « plug and play » pour 2 utilisateurs ou plus
- intègrent en standard un détecteur de monoxyde de carbone (CO) pour garantir un fonctionnement sûr et fiable sur toutes les unités; les modèles NBA incluent également un épurateur de dioxyde de carbone (CO₂)



AVANTAGES

valises d'air respirables portables

- conçues pour les utilisateurs nécessitant un système de filtration d'air respirable robuste, résistant aux chocs et étanche, pouvant être emporté n'importe où
- incluent un régulateur de pression réglable et un moniteur de monoxyde de carbone (CO) pour garantir un fonctionnement sûr et fiable
- conforment aux normes CSA Z180.1 :19 (Canada) et OSHA Grade D (États-Unis) concernant la qualité de l'air respirable



panneaux d'air respirables muraux

- destiné à un ou plusieurs utilisateurs ayant besoin d'un système de filtration d'air respirable de haute qualité sans nécessité de portabilité
- comprend un panneau facile à installer sur un mur, un châssis ou tout autre emplacement, tel qu'une cabine de sablage au jet de sable ou de peinture, un espace confiné, une zone dangereuse ou un lieu de nettoyage de réservoir
- intègre un régulateur de pression réglable et un moniteur de monoxyde de carbone (CO) pour garantir un fonctionnement sûr et fiable
- conforme aux normes CSA Z180.1 :19 (Canada) et OSHA Grade D (États-Unis) concernant la qualité de l'air respirable



systèmes de purification d'air respirables modulaires

- conçu pour l'élimination du CO et du CO₂ (moniteur de CO inclus en standard, expédié séparément)
- un ensemble tout-en-un, comprenant des cartouches NBA à lit mixte
- conforme aux normes CSA Z180.1 :19 (Canada) et OSHA Grade D (États-Unis) concernant la qualité de l'air respirable

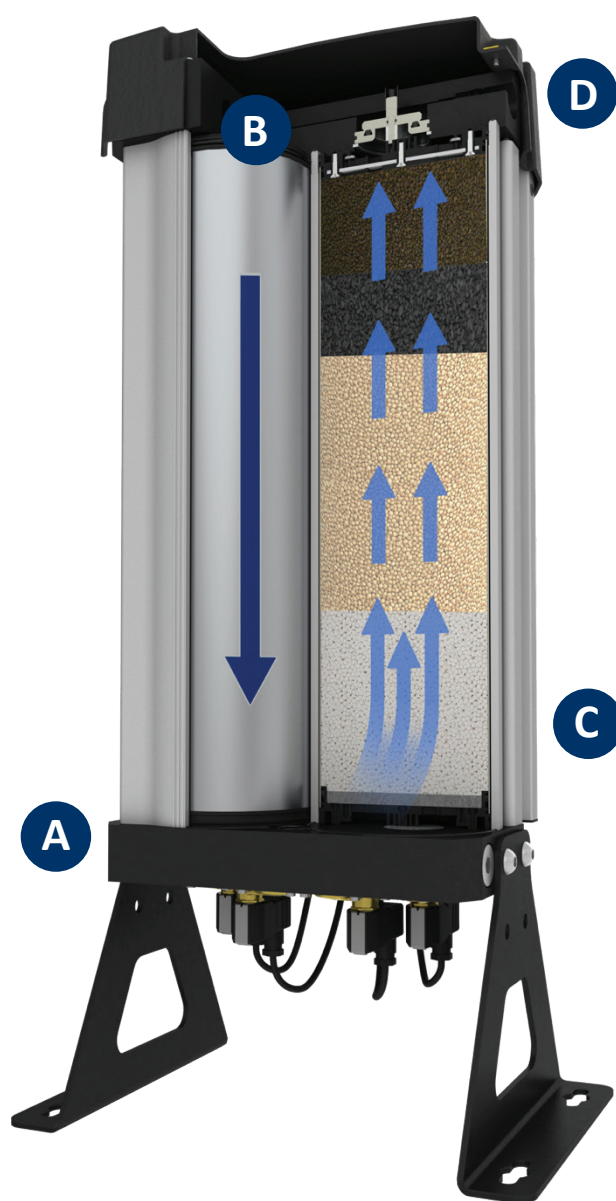


COMMENT ÇA MARCHE

Dans de nombreuses applications d'air respirable, l'élimination des particules, de l'huile, des odeurs et du goût peut être suffisante. Cependant, certaines applications peuvent également nécessiter la suppression de gaz dangereux.

Le dioxyde de carbone (CO₂) et le monoxyde de carbone (CO) sont des gaz inodores et sans goûts qui peuvent s'avérer nocifs, voire mortels, s'ils sont inhalés, surtout à des concentrations élevées. Lorsqu'il existe un risque de niveaux élevés de CO ou de CO₂ dans l'air, il est impératif de les réduire à des niveaux sécuritaires pour la respiration.

Les systèmes de purification d'air respirable modulaires de nano sont basés sur les sècheurs modulaires nano D^{1|2|3} éprouvés et testés. Cependant, ils utilisent un système de cartouches multi-étages unique pour traiter l'air de manière exhaustive avant qu'il ne soit respiré.



A de l'air comprimé propre et filtré pénètre par l'entrée de l'unité NBA, où les vannes d'entrée dirigent le flux vers les ensembles de colonnes gauche ou droite

B après avoir traversé la vanne d'admission, l'air comprimé pénètre d'un côté du collecteur sous les colonnes extrudées

C l'air comprimé circule ensuite à travers le lit mixte de la cartouche où l'air est séché à -40°C (-40°F), le CO₂ est éliminé, le goût et l'odeur sont supprimés, et le CO mortel est transformé par un processus catalytique en CO₂ moins dangereux

D l'air propre, sec et respirable circule à travers un filtre final avant de sortir par la sortie.



CARACTÉRISTIQUES

valise d'air respirables portables

Le boîtier contient un séparateur d'eau nano F1.1 ainsi qu'un filtre coalescent de 0,01 micron avec des drains de condensat automatiques, ainsi qu'un adsorbeur de charbon actif AC pour éliminer l'humidité, les aérosols d'huile, les odeurs et les goûts jusqu'à 0,003 ppm, le tout dans un emballage simple et portable.

- disponibles en débits de 50 ou 100 scfm
- quatre prises pour connecter plusieurs utilisateurs
- régulateurs de pression réglables
- intègrent un moniteur de CO



panneaux d'air respirables muraux

Le panneau comprend un séparateur d'eau nano F1.1 ainsi qu'un filtre coalescent de 0,01 micron avec des drains de condensat automatiques, ainsi qu'un adsorbeur à charbon actif AC pour éliminer l'humidité, les aérosols d'huile, les odeurs et les goûts jusqu'à 0,003 ppm.

- disponibles en débits de 50, 100 ou 175 scfm
- plusieurs prises de connexion pour accueillir plusieurs utilisateurs
- régulateurs de pression réglables
- intègrent un moniteur de CO



systèmes de purification d'air respirables modulaires

Les systèmes modulaires comprennent des filtres coalescents nano F1.1 de 1 micron et 0.01 micron à haute efficacité avec des drains de condensat automatiques, un lit mixte à 4 couches pour éliminer le CO et filtrer le CO2, ainsi qu'un après filtre à particule intégré de 1 micron.

- large gamme de débits
- pour plusieurs utilisateurs
- régulateurs de pression réglables
- moniteur de CO (expédié séparément)
- manomètres pour les tours
- système d'économie d'énergie basé sur le point de rosée en option

accessoires & options

Personnalisez votre système d'air respirable avec des mises à niveau comprenant des alarmes à distance audibles et visuelles, des moniteurs CO autonomes et des kits de test, de calibration et de service pour maintenir vos produits à leur niveau de performance optimal.

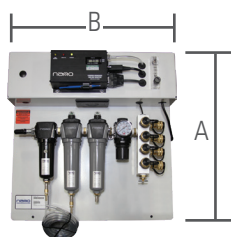


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

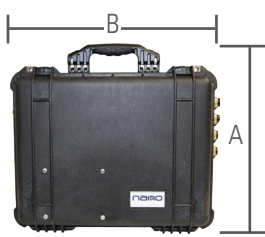
modèle	connexion d'entrée			connexion(s) de prise(s)			débit (scfm) ⁽⁴⁾		dimensions (pouces)			poids approx.
	taille	type	Qtée	taille	type	Qtée	entrée	sortie	A	B	C	lbs
panneaux d'air respirables												
BAP 050 CP N	½"	NPT(F)	1	⅜"	NPT(F)	4	50	50	23	22	8	28
BAP 050 CP H	½"	NPT(F)	1	¼"	Hansen ⁽¹⁾	4	50	50	23	22	8	28
BAP 050 CP S	½"	NPT(F)	1	¼"	Schrader ⁽¹⁾	4	50	50	23	22	8	28
BAP 100 CP N	¾"	NPT(F)	1	⅜"	NPT(F)	4	100	100	23	22	8	40
BAP 100 CP H	¾"	NPT(F)	1	¼"	Hansen ⁽¹⁾	4	100	100	23	22	8	40
BAP 100 CP S	¾"	NPT(F)	1	¼"	Schrader ⁽¹⁾	4	100	100	23	22	8	40
BAP 175 CP N	¾"	NPT(F)	1	⅜"	NPT(F)	6	175	175	23	22	8	45
BAP 175 CP H	¾"	NPT(F)	1	¼"	Hansen ⁽¹⁾	6	175	175	23	22	8	45
BAP 175 CP S	¾"	NPT(F)	1	¼"	Schrader ⁽¹⁾	6	175	175	23	22	8	45
valise d'air respirables portables												
BAC 050 CP N	½"	NPT(F)	1	⅜"	NPT(F)	4	50	50	17	24	8.5	28
BAC 050 CP H	½"	NPT(F)	1	¼"	Hansen ⁽¹⁾	4	50	50	17	24	8.5	28
BAC 050 CP S	½"	NPT(F)	1	¼"	Schrader ⁽¹⁾	4	50	50	17	24	8.5	28
BAC 100 CP N	½"	NPT(F)	1	⅜"	NPT(F)	4	100	100	21	27	9	40
BAC 100 CP H	½"	NPT(F)	1	¼"	Hansen ⁽¹⁾	4	100	100	21	27	9	40
BAC 100 CP S	½"	NPT(F)	1	¼"	Schrader ⁽¹⁾	4	100	100	21	27	9	40
systèmes de purification d'air respirables modulaires												
NBA 030	3/8"	PTC ⁽²⁾	1	3/8"	PTC ⁽²⁾	1	8	6	25.5	10.3	8.7	20
NBA 040	3/8"	PTC ⁽²⁾	1	3/8"	PTC ⁽²⁾	1	12	9	35	10.3	13	20
NBA 050	3/8"	PTC ⁽²⁾	1	3/8"	PTC ⁽²⁾	1	20	15	47	10.3	13	30
NBA 070	1"	NPT(F)	1	1"	NPT(F)	1	35	26	29.9	16.8	11.1	88
NBA 090	1"	NPT(F)	1	1"	NPT(F)	1	55	41	35.9	16.8	11.1	119
NBA 110	1"	NPT(F)	1	1"	NPT(F)	1	87	65	49	16.8	11.1	172
NBA 120	1"	NPT(F)	1	1"	NPT(F)	1	108	81	59	16.8	11.1	209
NBA 2110	2"	NPT(F)	1	2"	NPT(F)	1	172	129	50.5	15.7	26.8	214
NBA 2120	2"	NPT(F)	1	2"	NPT(F)	1	216	162	60.4	15.7	26.8	394
NBA 3120	2"	NPT(F)	1	2"	NPT(F)	1	324	243	74.1	15.7	33.4	548
NBA 4120	2 ½"	NPT(F)	1	2 ½"	NPT(F)	1	432	324	74.1	15.7	40	729
NBA 6120	2 ½"	NPT(F)	1	2 ½"	NPT(F)	1	648	486	60.4	15.7	53.2	967

spécifications	Panneaux BAP	Valises BAC	NBA 030 à 050	NBA 070 à 120	NBA 2110 à 6120
plage de pression d'utilisation	15 à 150 psig	15 à 150 psig	58 à 232 psig	87 à 232 psig	87 à 145 psig
plage de température d'opération recommandée	35 à 86°F	35 à 86°F	35 à 95°F	35 à 95°F	50 à 86°F

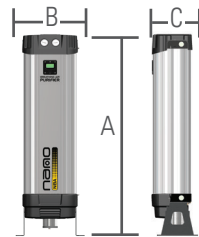
(1) raccord femelle (2) PTC = raccord autobloquant pour tube (3) contactez canadasupport@nano-purification.com pour des pression ou débits plus élevés (4) débits basés sur 100 psig et de 86 °F à l'entrée (5) contactez canadasupport@nano-purification.com pour des options tel qu'une intégrité intrinsèque, un moniteur de CO & O2 ou toutes options non répertoriées (6) les raccords rapides destinés à être utilisés dans les systèmes d'air respirables doivent être choisis de manière à éviter un raccordement accidentel à d'autres sources d'air comprimé les spécifications techniques sont sujettes à changement sans préavis. Dirigez vos demande à canadasupport@nano-purification.com ou contactez le 905.684.6266



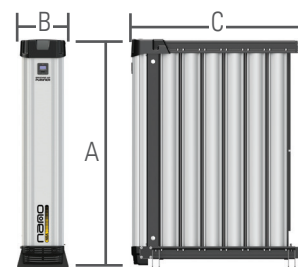
BAP 050 à BAP 175 CP



BAC 050 à BAC 100 CP



NBA 030 à NBA 120



NBA 2110 à NBA 6120

Expérience. Client. Service.

Les solutions proposées par nano-purification sont à la fine pointe de la technologie et incluent des centaines d'années d'expérience... nous sommes votre manufacturier de classe mondiale au niveau de l'air comprimé et des gaz pour l'industrie.

Notre engagement chez nano est de travailler aux côtés de nos clients et de fournir des solutions avec des produits de la plus haute qualité afin de résoudre vos défis spécifiques.

Une riche expérience et des produits de pointe ne sont qu'une partie de l'équation. nano reconnaît que le service à la clientèle de classe mondiale est l'élément le plus important de toute entreprise prospère.



CONCEPTION

Notre équipe expérimentée d'ingénieurs est toujours à la recherche de technologies et de produits nouveaux et uniques pour vous apporter le plus haut niveau de performance et le coût d'exploitation global le plus bas.

RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT

Notre équipe de R&D s'efforce de fournir des solutions qui vont au-delà du développement d'un produit existant. Ils recherchent continuellement de nouvelles technologies qui peuvent offrir des avantages uniques par rapport aux offres concurrentielles.



FABRICATION

Toujours fiables, les systèmes d'air respirable nano B¹ sont fabriqués et testés dans notre installation de pointe, respectant les normes de qualité de construction les plus élevées pour garantir la fiabilité de l'équipement et des niveaux élevés de performance.

RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

Au travers le développement et la fabrication de produits, nous nous efforçons de produire des produits de haute qualité conformes à la législation environnementale locale et mondiale. La réduction de l'empreinte carbone grâce à des produits écoénergétiques et l'utilisation de composants respectueux de l'environnement, est notre engagement envers vous.



nano-purification solutions
Charlotte, North Carolina
United States

nano-purification solutions TN
Maryville, Tennessee
United States

nano-purification solutions Canada
St. Catharines, Ontario
Canada

nano-purification solutions Ltd.
Gateshead, Tyne and Wear
United Kingdom

nano-purification solutions GmbH
Erkelenz, Germany

nano-purification solutions Asia
Singapore

Tél 905.684.6266
Fax: 704.897.2183
Courriel:
canadasupport@nano-purification.com

www.nano-purification.com