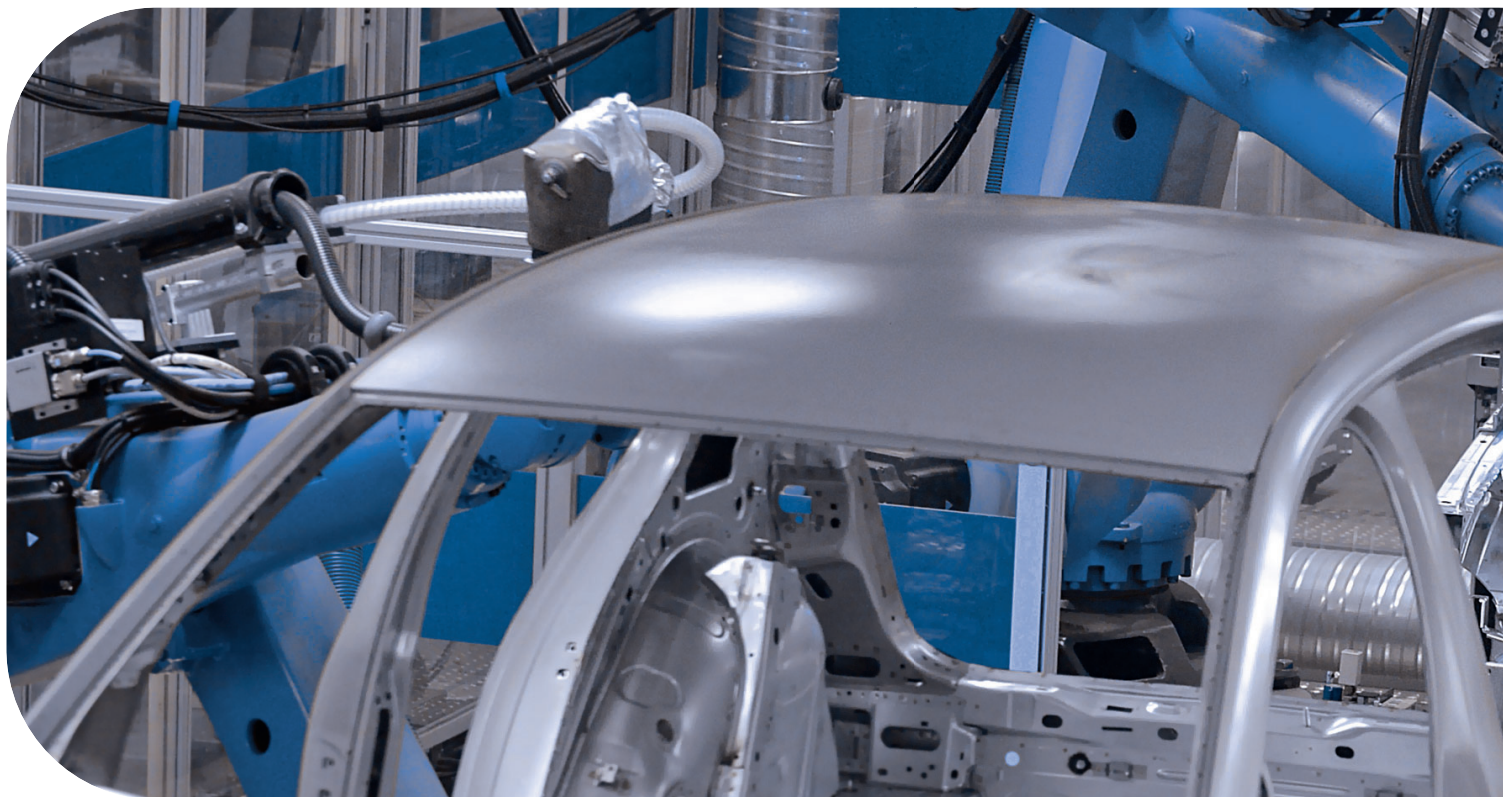


nano

Secadores de aire desecantes de doble torre

CAPACIDAD DE FLUJO: 119 a 10.194 Nm³/h





“Necesitábamos opciones especiales para elegir nuestro secador desecante. Afortunadamente, nano nos ayudó a tomar decisiones informadas y construyó el secador perfecto para nuestra empresa”.

Fabricante de piezas (suroeste de EE. UU.)

Contar con aire comprimido limpio y seco es esencial para realizar procesos de fabricación eficientes y rentables en todo el mundo. El aire ambiente contiene altos niveles de humedad, polvo, hidrocarburos y otros contaminantes; si no se trata, esto provoca corrosión, proliferación de bacterias y moho, y la congelación en las líneas de aire comprimido. Esta contaminación puede causar daños en los equipos situados más adelante en la línea de producción y provocar un aumento en las tareas de mantenimiento, los tiempos de inactividad y el deterioro del producto.



Controlador de alta gama



Incluido de serie en los modelos HL 1000 y superiores, así como en toda la gama EH, nuestro controlador de alta gama funciona con el PLC Allen-Bradley™ de la serie Micro 820, que cuenta con conectividad Ethernet y Modbus para una supervisión remota sin interrupciones. Este PLC avanzado proporciona un control automatizado que ofrece un nivel superior de configuración y rendimiento, que establece un nuevo referente y supera las capacidades de los secadores desecantes convencionales.

Si bien los filtros de aire comprimido eliminan partículas sólidas, líquidos y aerosoles, no pueden eliminar la humedad que permanece en forma de vapor. A medida que cambian la presión y la temperatura del aire comprimido, ese vapor se condensa en agua líquida a lo largo del sistema de aire comprimido.

Secadores de aire desecantes de doble torre nano D⁵

- Elimina el vapor de agua mediante la reducción del punto de rocío a presión de su flujo de aire comprimido a -40°C , para garantizar un suministro continuo de aire seco (-70°C opcional).
- Baja caída de presión y rendimiento constante del punto de rocío.
- Diseñado para las aplicaciones más exigentes.
- Flexibilidad para crear una solución completa de aire comprimido adaptada a los requisitos del cliente.





¿Cuál es el secador adecuado para usted?

HL sin calor

Utiliza aire de purga seco expandido para regenerar los lechos desecantes.

- Menor inversión inicial.
- Requiere la mayor cantidad de aire de purga (un 15 %).
- Punto de rocío de -40°C como estándar para aplicaciones de Clase 2 según la norma ISO.



EH calentado externamente

Utiliza un calentador eléctrico para calentar el aire de purga seco y regenerar los lechos desecantes.

- Inversión inicial de precio medio.
- Excelente retorno de la inversión.
- Utiliza menos aire de purga que los modelos sin calor, aproximadamente un 6-8 %.
- Punto de rocío de -40°C como estándar para aplicaciones de Clase 2 según la norma ISO.



BP purga por soplado

Combina un soplador ambiental y un calentador seguidos de aire de purga seco para regenerar los lechos desecantes.

- Reduce aún más (o incluso elimina) el uso de aire de purga a aproximadamente 0-2 % —como promedio en un ciclo de 4 horas— para la refrigeración con aire seco.
- La refrigeración con aire seco se puede desactivar, lo que permite un funcionamiento sin pérdida de aire.
- Punto de rocío de -40°C como estándar para aplicaciones de Clase 2 según la norma ISO.
- Mayor inversión inicial.
- Retorno de la inversión más rápido.



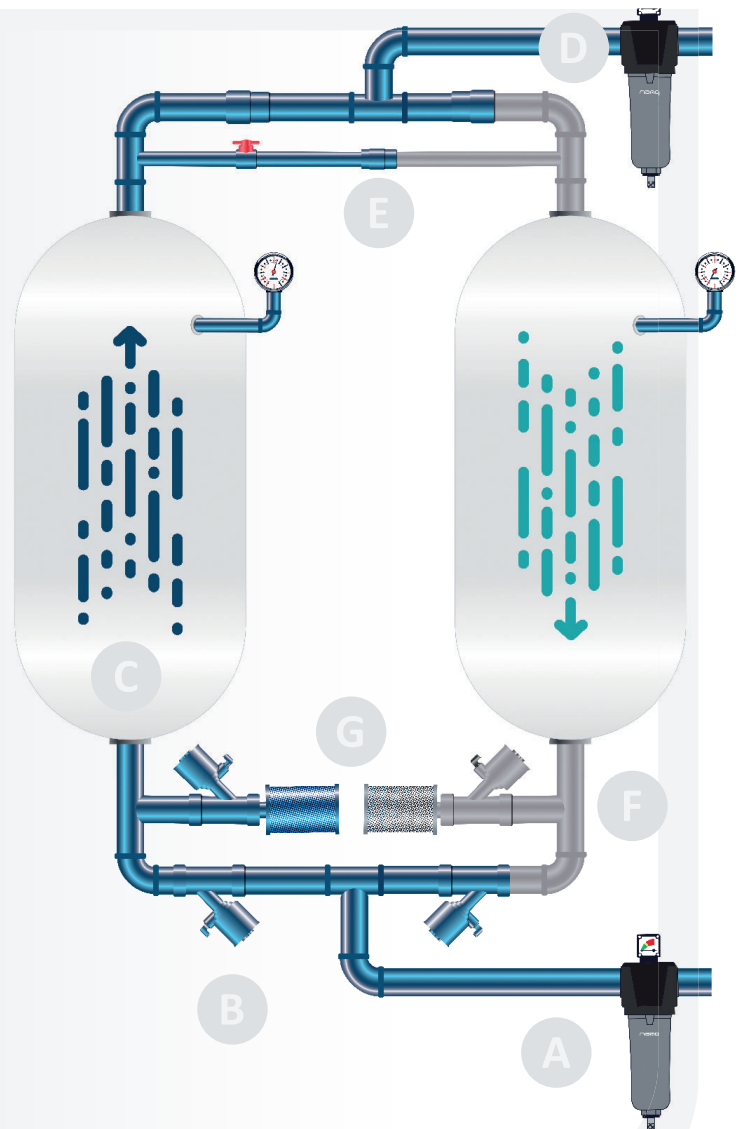
Cómo funciona

Gama sin calor

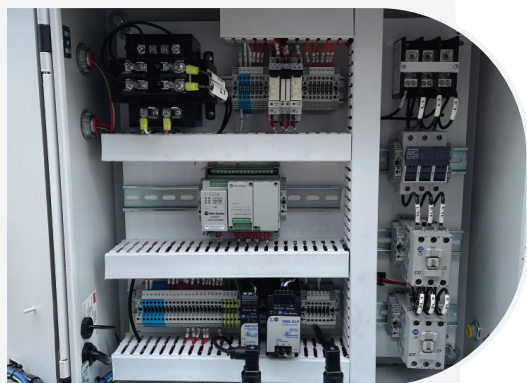
En los secadores de aire desecantes de doble torre, mientras una de las torres está en servicio secando el aire comprimido, la otra está fuera de servicio regenerándose, es decir, eliminando el vapor de agua que ha acumulado para poder volver a estar utilizable para un nuevo proceso de secado. Las dos torres se alternan de modo que una siempre está secando mientras la otra se está regenerando o está en modo de espera.

Los secadores desecantes de doble torre de la línea nano D⁵ eliminan la humedad de su sistema de aire comprimido de la misma manera y con los mismos exigentes estándares de rendimiento y confiabilidad. La diferencia radica en cómo se regeneran y en la cantidad de aire comprimido o energía que necesitan para hacerlo.

- A** El filtro previo de 0.01 micrón elimina todas las partículas, el agua líquida y los aerosoles de aceite hasta 0.01 ppm.
- B** El aire limpio y saturado ingresa por la válvula de entrada, que lo dirige hacia una de las torres desecantes.
- C** El aire comprimido pasa por la torre A durante 5 minutos y el vapor de humedad se adsorbe hasta un punto de rocío a presión de -40°C o mejor.
- D** Un filtro final elimina las partículas de hasta 1.0 micrón o menos.
- E** ~el 15% del aire de purga se expande a través de un orificio y regenera la torre B (en la gama HL).
- F** A continuación, la válvula de purga se cierra y la torre B se vuelve a presurizar y queda lista para iniciar la adsorción.
- G** En la marca de 5 minutos (ciclo fijo), la válvula de escape de la torre A se abre para regenerarse. Un PLC controla todas las operaciones.
- H** Debido a que el aire comprimido es caro, los nano secadores se pueden equipar con un dispositivo de ahorro de energía para ahorrar aire y dinero. Al medir el punto de rocío de la presión real, el PLC extenderá el ciclo del secador para reducir el gasto de energía del compresor, el aire de purga desperdiciado y el desgaste de la válvula.

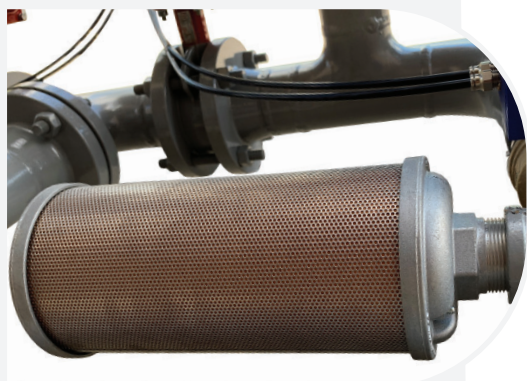


Características



Operación controlada por PLC

- El secador funciona mediante un sistema de control PLC robusto y confiable que ofrece valiosas funciones como “encendido”, “horas en funcionamiento” e “indicadores de servicio requerido”.
- La memoria integrada en el PLC permite que el controlador retome el ciclo de secado donde se detuvo, lo que garantiza un suministro constante de aire limpio y seco.
- La sincronización del compresor es una función estándar de ahorro de energía en la gama HL, que inicia y detiene el secador con una señal del compresor para eliminar la pérdida de purga cuando no se requiere secado.
- Panel de control NEMA 4.
- Los modelos HL 1000 y superiores, así como toda la gama EH, incluyen de serie un controlador de alta gama.



Silenciadores de escape con bajo nivel de ruido

- Diseñados específicamente para minimizar el ruido de los procesos de despresurización y purga.
- El diseño de alto caudal mejora la regeneración.

Calentador de baja densidad de potencia (gamas EH y BP)

- El circuito de regeneración está completamente aislado para una máxima eficiencia.
- Diseñado específicamente para una larga vida útil y un rendimiento confiable en entornos industriales exigentes.



Contactor del calentador secundario (gamas EH y BP)

- Proporciona protección contra el sobrecalentamiento en caso de que se produzca un fallo en el contactor principal.

Soplador regenerativo (gama BP)

- Utiliza aire atmosférico para la regeneración.
- Fácil mantenimiento y construcción resistente con motor TEFC de alta gama que incluye una toma de aire filtrado.
- Soplador regenerativo tipo vórtice (4248 Nm³/h y menos); soplador centrífugo (5097 Nm³/h y más).

Características

Válvulas de pistón de cuerpo angular de accionamiento neumático

- Las válvulas de dos vías con componentes internos de acero inoxidable y asientos de Teflon™ garantizan un rendimiento confiable y comprobado.
- Utilizadas como válvulas de entrada en los modelos HL 0070 a HL 0750 y BP 0250 a BP 0600.

Válvulas de mariposa de alto rendimiento

- Los actuadores neumáticos garantizan un control proporcional preciso y un sellado hermético; sin sellos de goma.
- Disco resistente de acero inoxidable y asientos de Teflon® combinados con un diseño de baja caída de presión.
- Utilizadas como válvulas de entrada en las gamas HL y EH; 800 scfm y más para la gama BP.

Válvulas de retención de resorte de acero inoxidable

- Asientos de metal sobre metal para un funcionamiento confiable, incluso a altas temperaturas.
- Permiten un funcionamiento sin preocupaciones y requieren un mantenimiento mínimo.

Modo sin calor de respaldo (gamas EH y BP)

- Brinda tranquilidad en caso de un fallo en el calentador.

Modo de refrigeración paralelo (gama BP)

- Cuenta con un exclusivo modo de refrigeración paralelo que reduce aún más el calor y el pico del punto de rocío antes de la conmutación de torre. Durante el modo de refrigeración paralelo, ambas válvulas de entrada están abiertas y desvían la mitad de la carga a cada torre, enfriando aún más el lecho desecante recién regenerado con un mayor volumen de aire.
- Máximo ahorro con un control preciso del punto de rocío.

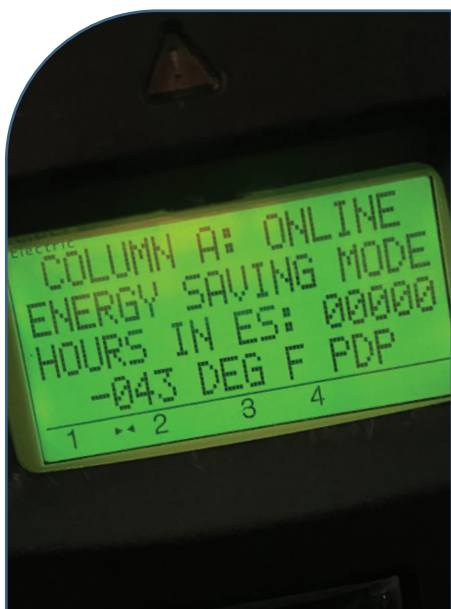
Construcción de alta calidad

- Recipientes a presión con certificación ASME.
- Cumple con la norma UL/cUL 508A.
- Desecante de alúmina activada fabricado en EE. UU.
- Orejetas de elevación o ranuras para horquillas de montacargas en todos los productos.





Actualizaciones



Opción de control del punto de rocío para ahorrar energía

- De serie en las gamas EH y BP.
- Con esta opción, se incorpora al secador un sensor de punto de rocío que proporciona lo último en ahorro de energía y eficiencia energética.
- El punto de rocío de salida se monitorea constantemente, lo que permite ajustar el tiempo del ciclo en función de la carga de humedad real, ahorrando valioso aire de purga en todos los estilos de secadores.
- Ahorra energía adicional en los secadores con calor al reducir el tiempo el tiempo de funcionamiento del calentador y del soplador.
- La opción -ES reduce el accionamiento de las válvulas.



Paquetes de filtros de aire comprimido validados

- Paquetes nano de filtración previa y posterior de serie en las gamas HL, EH y BP.
- Filtros nano F² con bridas en modelos de más de 2549 Nm³/h.
- Múltiples opciones de derivación (bypass) disponibles.



Otras opciones incluyen

- Kits de baja temperatura ambiente para entornos exteriores.
- Acabados de pintura especiales.
- Tolerancia a la corrosión mejorada para condiciones ambientales severas.
- Diseños NEMA 7 a prueba de explosión.
- Disponibles hasta una presión máxima de 414 barg.
- Paquetes de alquiler disponibles con controles accionados por aire y refrigeración posterior.
- Aceptamos diseños personalizados para cumplir con especificaciones.

Especificaciones de los modelos HL sin calor

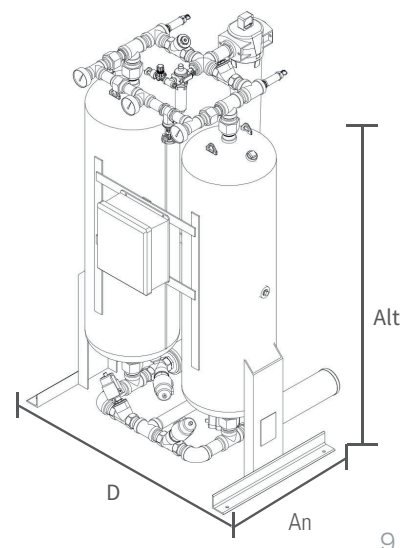
MODELO	ENTRADA Y SALIDA ⁽¹⁾	FLUJO NOMINAL ⁽²⁾	DIMENSIONES (mm)			PESO APROX. ⁽³⁾	FILTRACIÓN ESTÁNDAR ⁽⁴⁾	
	NPT(F)/FLG	Nm ³ /h	An	D	Alt	kg	PREFILTRO	POSILTRO
HL 0070	¾"	119	775	574	1816	125	GFN0085M01	GFN0085M1
HL 0100	1"	170	864	648	1880	136	GFN0105M01	GFN0105M1
HL 0150	1"	255	864	648	1880	188	GFN0175M01	GFN0175M1
HL 0200	1 ½"	340	978	833	2121	245	GFN0325M01	GFN0325M1
HL 0250	1 ½"	425	978	833	2121	268	GFN0325M01	GFN0325M1
HL 0300	1 ½"	510	1219	902	2136	272	GFN0325M01	GFN0325M1
HL 0350	2"	599	1240	1074	2144	333	GFN0450M01	GFN0450M1
HL 0450	2"	765	1240	1074	2144	454	GFN0450M01	GFN0450M1
HL 0500	2"	850	1290	1074	2195	499	GFN0700M01	GFN0700M1
HL 0600	2"	1019	1290	1074	2197	590	GFN0700M01	GFN0700M1
HL 0750	2"	1274	1346	1074	2217	680	GFN0850M01	GFN0850M1
HL 1000	3"	1699	1676	1549	2408	1179	GFN1250M01	GFN1250M1
HL 1250	3"	2124	1778	1549	2535	1361	GFN1250M01	GFN1250M1
HL 1500	3"	2549	1778	1549	2520	1542	GFN1500M01	GFN1500M1
HL 2000	4"	3398	2591	1626	2814	2087	NFZ2500M01	NFZ2500M1
HL 2500	4"	4248	2591	1648	2814	2268	NFZ2500M01	NFZ2500M1
HL 3000	6"	5097	2891	1659	3068	2948	NFZ3500M01	NFZ3500M1

ESPECIFICACIONES	ESTÁNDAR	OPCIONAL
Tamaño máximo de partícula (clase ISO)	clase 2	clase 1
Contenido máximo de agua (clase ISO)	clase 2	-
Rango de presión de trabajo mínima / de diseño / máxima (HL 0070 a HL 1500) (barg)	4 / 7 / 12	4 a 17
Rango de presión de trabajo mínima / de diseño / máxima (HL 2000 a HL 3000) (barg)	4 / 7 / 9	4 a 17
Temperatura ambiente mínima / de diseño / máxima (°C)	3 / 38 / 79	7 / 38 / 79
Temperatura de entrada mínima / de diseño / máxima (°C)	3 / 38 / 79	-
Requisitos del suministro de energía	115 V / 1 fase / 60 Hz	230 V / 1 fase / 60 Hz y 12 V CC

FACTORES DE CORRECCIÓN DE PRESIÓN ⁽⁷⁾									
Presión de trabajo (barg)	4.1	4.8	5.5	6.2	6.9	7.6	9.0	9.7	10.3
Factor de corrección	0.65	0.74	0.83	0.91	1.00	1.04	1.12	1.16	1.20

FACTORES DE CORRECCIÓN DE TEMPERATURA ⁽⁷⁾									
Temperatura de entrada (°C)	21	27	32	96	41	43	46	49	
Factor de corrección	1.12	2.79	1.06	1.00	0.93	0.86	0.80	0.75	

- Las medidas de 2" e inferiores tienen rosca NPT(F). Las medidas de 3" y mayores tienen brida. Todas las unidades con tubería de 3" y mayores contarán con tubería soldada según normas ANSI.
- De conformidad con las especificaciones ADF 100 para secadores de aire comprimido: temperatura de entrada = 3°C, temperatura ambiente = 38°F, punto de rocío a presión de entrada = -40°C. Para todas las demás condiciones, consulte los factores de corrección o comuníquese con support@airandgassolutions.com.
- El peso aproximado de todos los modelos no incluye el desecante instalado.
- Los prefiltros y posfiltros vienen de serie montados en el secador.
- Según la norma ISO 8573.1:2010.
- La presión de trabajo máxima para todos los modelos es de 10.3 barg. Para presiones más altas, comuníquese con support@airandgassolutions.com.
- Para ser utilizado solo como guía aproximada. Todas las aplicaciones deben ser confirmadas por nano. Comuníquese con nano para obtener ayuda con los tamaños.
- Todos los modelos cumplen con la norma UL/cUL 508A.
- Todos los modelos cuentan con recipientes a presión certificados según las normas ASME. Recipientes CRN para los modelos HL 1500 y menores. Para otras certificaciones, consulte en support@airandgassolutions.com.
- Para tamaños superiores a 5097 Nm³/h y presión inferior a 102 Nm³/h, comuníquese con support@airandgassolutions.com.





Especificaciones de los modelos EH calentados externamente

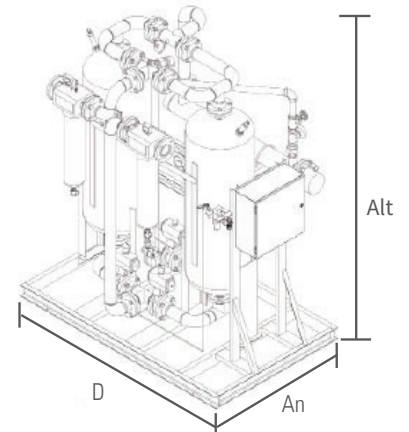
MODELO	ENTRADA Y SALIDA ⁽¹⁾	FLUJO NOMINAL ⁽²⁾	SOPLADOR	DIMENSIONES (mm)			PESO APROX. ⁽³⁾	FILTRACIÓN ESTÁNDAR ⁽⁴⁾	
	NPT(F)/FLG	Nm³/h	Kw	An	D	Alt	kg	PREFILTRO	POSILTRO
EH 0150	1"	255	3	58	78,7	200	69,96	GFN0175M01	GFN0175M1
EH 0250	1 ½"	425	4	60	78,7	88	1500	GFN0325M01	GFN0325M1
EH 0350	2"	599	6	64	47	91	2000	GFN0450M01	GFN0450M1
EH 0500	2"	850	7	64	47	91	2300	GFN0700M01	GFN0700M1
EH 0750	2"	1274	11	72	50	92	2700	GFN0850M01	GFN0850M1
EH 1000	3"	1699	38	26	62	95	4100	GFN1250M01	GFN1250M1
EH 1250	3"	2124	45	85	62	37,7	4900	GFN1250M01	GFN1250M1
EH 1500	3"	2549	55	85	62	37,7	5200	GFN1500M01	GFN1500M1
EH 2000	4"	3398	33	96	87	111	7800	NFZ2500M01	NFZ2500M1
EH 2500	4"	4248	37	96	87	111	9500	NFZ2500M01	NFZ2500M1
EH 3000	6"	5097	4,11	114	92	121	11500	NFZ3000M01	NFZ3000M1

ESPECIFICACIONES	ESTÁNDAR	OPCIONAL
Tamaño máximo de partícula (clase ISO) ⁽⁵⁾	clase 2 (1 micrón)	clase 1 (0.01 micrón)
Contenido máximo de agua (clase ISO) ⁽⁵⁾	clase 2 (punto de rocío a presión de -40 °C)	-
Rango de presión de trabajo mínima / de diseño / máxima (barg)	5 / 7 / 12 (modelos EH 0150 a EH 1500) 5 / 7 / 9 (modelos EH 2000 a EH 3000)	4 a 17
Temperatura ambiente mínima / de diseño / máxima (°C)	3 / 38 / 49	-7 / 38 / 49
Temperatura de entrada mínima / de diseño / máxima (°C)	3 / 38 / 49	-
Requisitos del suministro de energía	460 V / 3 fases / 60 Hz	575 V / 3 fases / 60 Hz

FACTORES DE CORRECCIÓN DE PRESIÓN ⁽⁶⁾									
Presión de trabajo (barg)	4.1	4.8	5.5	6.2	6.9	7.6	9.0	9.7	10.3
Factor de corrección	0,65	0.74	0.83	0.91	1.00	1.04	1.12	1.16	1.20

FACTORES DE CORRECCIÓN DE TEMPERATURA ⁽⁶⁾									
Temperatura de entrada (°C)	21	27	32	96	41	43	46	49	
Factor de corrección	1.12	2,79	1.06	1.00	0.93	0.86	0.80	0.75	

- (1) Las medidas de 2" e inferiores tienen rosca NPT(F). Las medidas de 3" y mayores tienen brida. Todas las unidades con tubería de 3" y mayores contarán con tubería soldada según normas ANSI.
- (2) De conformidad con las especificaciones ADF 100 para secadores de aire comprimido: temperatura de entrada = 38 °C, temperatura ambiente = 38 °C, punto de rocío a presión de entrada = -40 °C. Para todas las demás condiciones, consulte los factores de corrección o comuníquese con support@airandgassolutions.com.
- (3) El peso aproximado de todos los modelos incluye el desecante; las unidades de 1699 Nm³/h y mayores se envían con el desecante suelto.
- (4) Los prefiltros y posfiltros vienen de serie montados en el secador.
- (5) Según la norma ISO 8573.1:2010.
- (6) Debe utilizarse únicamente como guía aproximada. Todas las aplicaciones deben ser confirmadas por nano. Comuníquese con nano para obtener ayuda con los tamaños.
- (7) Para tamaños superiores a 5097 Nm³/h y presiones inferiores a 4.1 barg, comuníquese con support@airandgassolutions.com.
- (8) Todos los modelos cumplen con la norma UL/cUL 508A.
- (9) Todos los modelos cuentan con recipientes a presión certificados según las normas ASME. Los modelos EH 1500 e inferiores tienen recipientes CRN. Para otras certificaciones, consulte en support@airandgassolutions.com.





Especificaciones de los modelos BP de purga por soplado

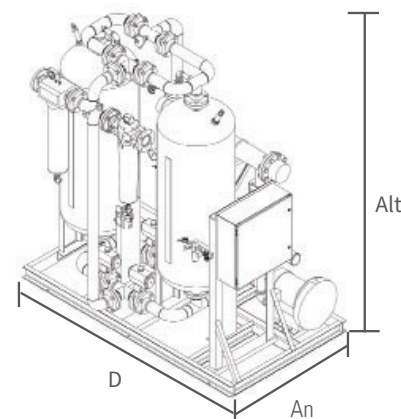
MODELO	ENTRADA Y SALIDA ⁽¹⁾	FLUJO NOMINAL ⁽²⁾	SOPLADOR CALENTADOR		DIMENSIONES (mm)			PESO APROX. ⁽³⁾	FILTRACIÓN ESTÁNDAR ⁽⁴⁾	
	NPT(F)/FLG	Nm³/h	Kw	HP	An	D	Alt	kg	PREFILTRO	POSILTRO
BP 0250	1 ½"	425	6	1.5	1854	1194	2311	866	GFN0325M01	GFN0325M1
BP 0350	2"	599	8	1.5	1854	1219	2311	1157	GFN0450M01	GFN0450M1
BP 0500	2"	850	11	3	1854	1321	2362	1315	GFN0700M01	GFN0700M1
BP 0600	2"	1019	14	5,5	1905	1321	2362	1406	GFN0700M01	GFN0700M1
BP 0800	3"	1359	45	5,5	2210	1575	2591	1633	GFN0900M01	GFN0900M1
BP 1000	3"	1699	55	5,5	2540	1499	2692	2041	GFN1250M01	GFN1250M1
BP 1200	3"	2039	27	7.5	2540	1499	2692	2449	GFN1250M01	GFN1250M1
BP 1400	3"	2379	32.5	10	2718	1676	2946	3084	GFN1500M01	GFN1500M1
BP 1600	4"	2718	37	10	2692	2210	2997	3402	NFZ2500M01	NFZ2500M1
BP 2000	4"	3398	4,11	10	2769	2261	2997	4082	NFZ2500M01	NFZ2500M1
BP 2500	4"	4248	52	38	3023	2184	3150	4853	NFZ2500M01	NFZ2500M1
BP 3000	6"	5097	64	38	3175	2362	3226	6078	NFZ3500M01	NFZ3500M1
BP 3500	6"	5947	35	20	3556	2489	3277	7076	NFZ3500M01	NFZ3500M1
BP 4000	6"	6796	32	20	3556	2464	3277	8119	NFZ4000M01	NFZ4000M1
BP 5000	6"	8495	43	30	4039	2591	3505	10.115	NFZ5000M01	NFZ5000M1
BP 6000	8"	10.194	130	30	4343	3099	4140	12.156	NFZ7500M01	NFZ7500M1

ESPECIFICACIONES	ESTÁNDAR	OPCIONAL
Tamaño máximo de partícula (clase ISO) ⁽⁵⁾	clase 2 (1 micrón)	clase 1 (0.01 micrón)
Contenido máximo de agua (clase ISO) ⁽⁵⁾	clase 2 (punto de rocío a presión de -40 °C)	-
Rango de presión de trabajo mínima / de diseño / máxima (barg) ⁽⁶⁾	4 / 7 / 12 (modelos BP 250 a BP 1200) 4 / 7 / 9 (BP 1400 a BP 6000)	4 a 17
Temperatura ambiente mínima / de diseño / máxima (°C)	3 / 38 / 49	-
Temperatura de entrada mínima / de diseño / máxima (°C)	3 / 38 / 49	-
Requisitos del suministro de energía	460 V AC / 60 Hz	-

FACTORES DE CORRECCIÓN DE PRESIÓN ⁽⁷⁾									
Presión de trabajo (barg)	4.1	4.8	5,5	6.2	6.9	7.6	9,0	9.7	10.3
Factor de corrección	0,65	0.73	0,82	0.91	1.00	1.09	1.27	1.35	1.44

FACTORES DE CORRECCIÓN DE TEMPERATURA ⁽⁷⁾									
Temperatura de entrada (°C)	21	27	32	96	41	43	46	49	
Factor de corrección	1.20	1.15	2,79	1.00	0.90	0.80	0,70	0.60	

- (1) 2" y menores son roscados NPT(F). Las medidas de 3" y mayores tienen brida. Todas las unidades con tubería de 3" y mayores contarán con tubería soldada según normas ANSI.
- (2) De conformidad con las especificaciones ADF 100 para secadores de aire comprimido: temperatura de entrada = 38 °C, temperatura ambiente = 38 °C, punto de rocío a presión de entrada = -40 °C. Para todas las demás condiciones, consulte los factores de corrección o comuníquese con support@airandgassolutions.com.
- (3) El peso aproximado de todos los modelos incluye el desecante; las unidades de 1359 Nm³/h y mayores se envían con el desecante suelto.
- (4) Los prefiltros y posfiltros vienen de serie montados en el secador.
- (5) Según la norma ISO 8573.1:2010.
- (6) La presión de trabajo máxima para todos los modelos es de 10.3 barg. Para presiones más altas, comuníquese con support@airandgassolutions.com.
- (7) Para ser utilizado solo como guía aproximada. Todas las aplicaciones deben ser confirmadas por nano. Comuníquese con nano para obtener ayuda con los tamaños.
- (8) Todos los modelos cumplen con la norma UL/cUL 508A.
- (9) Todos los modelos cuentan con recipientes a presión certificados según las normas ASME. Para otras certificaciones, consulte en support@airandgassolutions.com.



Experiencia.
Cliente.
Servicio.



Soluciones de nanopurificación
www.nano-purification.com

Estados Unidos
Charlotte, Carolina del Norte
Teléfono: +1 704 897 2182
Correo electrónico: support@airandgassolutions.com

Estados Unidos
Maryville, Tennessee
Teléfono: +1 704 897 2182
Correo electrónico: support@airandgassolutions.com

Canadá
St. Catharines, Ontario
Teléfono: +1 905 684 6266
Correo electrónico: canadasupport@airandgassolutions.com

Singapur
Singapur
Teléfono: +65 6748 7988
Correo electrónico: support.asia@nano-purification.com

Reino Unido
Gateshead, Tyne y Wear
Teléfono: +44 (0) 191 497 7700
Correo electrónico: sales_uk@nano-purification.com

