



Sistemas de generación de nitrógeno para bodegas

**Expertos en
generación de
nitrógeno in situ**





Los enólogos se enfrentan a los mismos desafíos cada día: oxidación, pérdida de color, sabor inconsistente, problemas con la inertización de los depósitos y el creciente coste del CO₂. Esto amenaza la calidad del producto, la estabilidad durante el almacenamiento y la eficiencia operativa.

...Estamos aquí para ayudarle a tomar el control.



El problema del oxígeno en la elaboración del vino

Oxígeno: el enemigo del aroma, el color y la estabilidad durante el almacenamiento

Cada paso de trasiego, filtración, transferencia y embotellado introduce oportunidades de incorporación de oxígeno, incluso con un manejo cuidadoso.

¿Por qué importa esto?

Los aromas se desvanecen:

el oxígeno elimina las delicadas notas afrutadas y potencia los caracteres oxidativos no deseados.

La integridad del color disminuye:

los blancos se oxidan prematuramente; los tintos pierden viveza y estabilidad.

La estabilidad del sabor se ve afectada:

la frescura disminuye y los perfiles de envejecimiento se vuelven impredecibles.

El uso de CO₂ aumenta:

las bodegas compensan esto con más CO₂, lo que incrementa el coste y la dependencia del suministro.

Las consecuencias

Menor vida útil

Mayores costes de producción

Daño a la reputación de marca

Calidad comprometida





Por qué el nitrógeno es la solución

Nitrógeno: la defensa del enólogo contra la oxidación

El nitrógeno es inerte, neutro en sabor y no afecta a los niveles de CO₂ ni a la sensación en boca del vino.

Cómo utilizan las bodegas el nitrógeno:

Inertización y recubrimiento de depósitos

Protege los vinos durante el envejecimiento, el almacenamiento y la estabilización.

Purga de líneas y recipientes

Elimina el oxígeno de mangueras, depósitos y equipos de embotellado.

Inyección de gas y trasiego

Reduce los niveles de oxígeno disuelto antes y durante el movimiento.

Embotellado y envasado

Reduce el oxígeno disuelto, lo que amplía la vida útil y el proceso de envejecimiento.

Transferencias neumáticas

Mueve el vino suavemente y evita la captación de oxígeno.

Sistemas de generación de nitrógeno para bodegas

Sistemas de generación de nitrógeno para bodegas



Su beneficio de N₂:

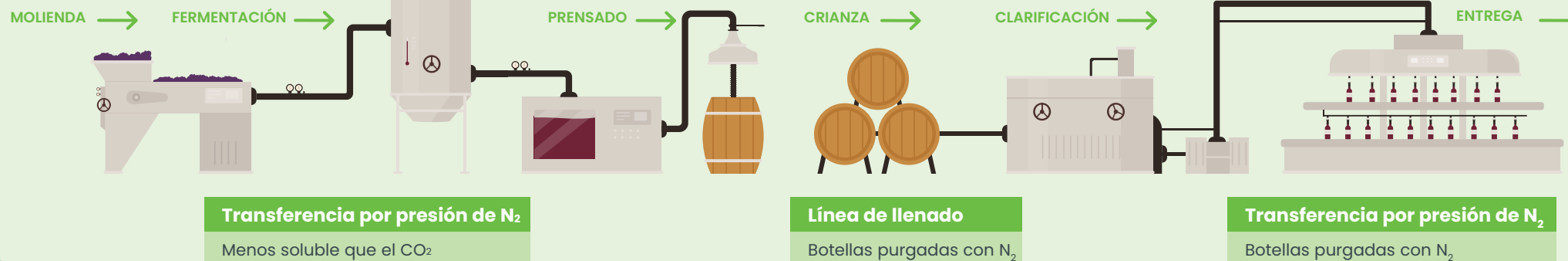
- Mayor vida útil
- Protección del color y el sabor
- Menor consumo de CO₂
- Calidad predecible
- Procesos fiables y repetibles.

la generación de nitrógeno in situ le brinda completa independencia, un coste operativo predecible y una huella más ecológica, mientras protege su vino de la exposición al oxígeno.

El proceso de elaboración del vino

Dónde el nitrógeno respalda el proceso de elaboración del vino

El nitrógeno respalda etapas clave de la bodega, desde la purga de depósitos hasta la protección de la calidad del producto durante el trasiego, la transferencia y el embotellado. Este diagrama muestra dónde la generación de nitrógeno in-situ mejorará su eficiencia, consistencia y estabilidad del sabor.



El coste oculto del gas entregado

Por qué las entregas de gas no son la opción adecuada para las bodegas

El suministro por cilindros y depósitos a granel parece cómodo, pero es caro y restrictivo.

Retrasos en la entrega: las entregas fallidas paralizan el trasiego, el embotellado y la vendimia.

Costes impredecibles: alquileres, tasas medioambientales, recargos y fluctuaciones en el precio del gas.

No sostenible: el gas transportado-en camión deja una gran huella de carbono.



Desde pequeñas bodegas hasta productores de -alto volumen, le tenemos cubierto.

Baja capacidad, alta eficiencia

Perfecto para pequeñas bodegas, sistemas piloto y lotes especiales.

- Diseño listo para usar
- Ideal para inertización de depósitos, purga y necesidades de transferencia pequeñas
- Diseño compacto que optimiza el espacio-

La forma más fácil de empezar a generar nitrógeno internamente.



Modular, flexible y diseñado para crecer

Diseñado para bodegas que necesitan un suministro fiable con capacidad de ampliar la producción.

- Las plataformas modulares se expanden a medida que aumenta la demanda.
- Pureza sólida para envasado y procesos sensibles al OD.
- Equilibrio perfecto entre rendimiento y eficiencia.

Comience con lo que necesita hoy y amplíe sin problemas a medida que su producción crece.



Alta capacidad para bodegas de alta producción

Diseñado para grandes bodegas con un uso exigente de nitrógeno.

- Ofrece altos caudales para la inertización de depósitos, la inyección de gas y las operaciones de embotellado.
- Construido para servicio continuo y flujo de trabajo intenso
- Reemplazo ideal para las entregas de líquido a granel

La solución de potencia inigualable para bodegas donde el tiempo de actividad y la precisión importan.



Soluciones todo en uno para una integración rápida y sencilla

Entregados como un paquete completo y pre-montado, nuestros sistemas montados sobre skid- simplifican la instalación y proporcionan a su bodega nitrógeno de alta-pureza fiable desde el primer día.

La solución de nitrógeno completa para bodegas.



Por qué las bodegas eligen nano para nitrógeno in situ

Controle su proceso

Genere nitrógeno bajo demanda, sin más esperas por entregas de gas ni ajustes de operaciones según el suministro.

Proteja la calidad en cada etapa

Desde la purga de líneas hasta la protección del aroma y el sabor durante las transferencias, los sistemas nano ayudan a reducir el OD y a estabilizar la calidad del producto.

Reduzca el consumo de CO₂

El nitrógeno hace el trabajo pesado de la inertización y la purga, de modo que las bodegas dependen menos del CO₂.

Reduzca los costes operativos

Sin tarifas de alquiler, sin gastos de entrega, sin sorpresas. Solo un coste predecible basado en el consumo.

Diseño sostenible

Reduzca su huella de carbono eliminando el gas transportado en camión y reduciendo la dependencia del CO₂.



Experiencia.
Cliente.
Servicio.



nano-purification solutions
www.nano-purification.com

Reino Unido

Gateshead, Tyne y Wear

Teléfono: +44 (0) 191 497 7700

Correo electrónico: sales_uk@nano-purification.com

Estados Unidos

Charlotte, Carolina del Norte

Teléfono: +1 704 897 2182

Correo electrónico: support@airandgassolutions.com

Estados Unidos

Maryville, Tennessee

Teléfono: +1 704 897 2182

Correo electrónico: support@airandgassolutions.com

Canadá

St. Catharines, Ontario

Teléfono: +1 905 684 6266

Correo electrónico: canadasupport@airandgassolutions.com

Singapur

Singapur

Teléfono: +65 6748 7988

Correo electrónico: support.asia@nano-purification.com

