



nano

cumple y excede los
normas de calidad ISO
para aire comprimido

NUESTROS PRODUCTOS



filtros industriales

separadores de agua centrífugos
filtros de desempeño validado
filtros duplex
filtros estériles para uso médico
filtros de protección para bomba de vacío
filtros de vacío para uso médico
filtros de alta capacidad de brida
filtros de polvo para altas temperaturas
filtros de aluminio para presión media
filtros de acero inoxidable de alta presión
eliminador de niebla



filtros de proceso

filtros industriales de acero inoxidable
filtros de aire esterilizado de profundidad
filtros de membrana para aire esterilizado
filtros de vapor para uso culinario



secadores desecantes

secadores modulares sin calor
secadores desecantes modulares neumáticos sin calor
secadores compactos de alta presión
secadores desecante de alta presión de doble torre
secadores de doble torre sin calor
secadores desecantes de doble torre con calor externo
secadores desecantes de doble torre con soplador
secadores desecantes de doble torre para renta



secadores refrigerativos

secadores refrigerativos cíclicos
secadores refrigerativos cíclicos de alta temperatura
secadores refrigerativos de expansión directa de alta temperatura
secadores refrigerativos sin gabinete
secadores refrigerativos de expansión directa
secadores refrigerativos NEMA4



enfriadores de proceso

enfriadores férreos y no férreos
enfriadores de alta eficiencia "enfriamiento libre"

secadores para eliminar CO₂

generadores de nitrógeno

generadores de nitrógeno (hasta 98% de pureza)
generadores de nitrógeno de ultra pureza (hasta 99.999% de pureza)
generadores de nitrógeno de membrana
generadores de nitrógeno para la industria del vino

purificadores de aire respirable

purificadores de aire respirable (portátiles y estacionarios)
módulos de aire respirable



eliminación de vapor

tratamiento de condensado

dren de condensado

dren de condensado temporizado
dren de condensado con cero pérdida de aire

post-enfriadores

NORMAS DE CALIDAD ISO PARA AIRE COMPRIMIDO

El grupo de normas internacionales, ISO 8573, se utiliza para la clasificación de la pureza del aire comprimido. La norma indica los métodos de prueba y técnicas de análisis para cada tipo de contaminante. ISO 12500-1: 2007 especifica el diseño de prueba y los procedimientos de prueba necesarios para probar los filtros coalescentes utilizados en los sistemas de aire comprimido para determinar su efectividad en la eliminación de aerosoles de aceite. Nuestro rendimiento de elementos filtrantes ha sido probado según la norma internacional ISO 12500 para proporcionar aire comprimido filtrado según la norma ISO 8573-1. La tabla en la parte inferior es un resumen de los niveles de contaminante máximo conforme a las especificaciones de la norma ISO 8573.1: 2010 para las distintas clases de calidad de aire comprimido. Cada clasificación de aire comprimido se puede lograr instalando una selección de productos nano, dependiendo del desempeño requerido.

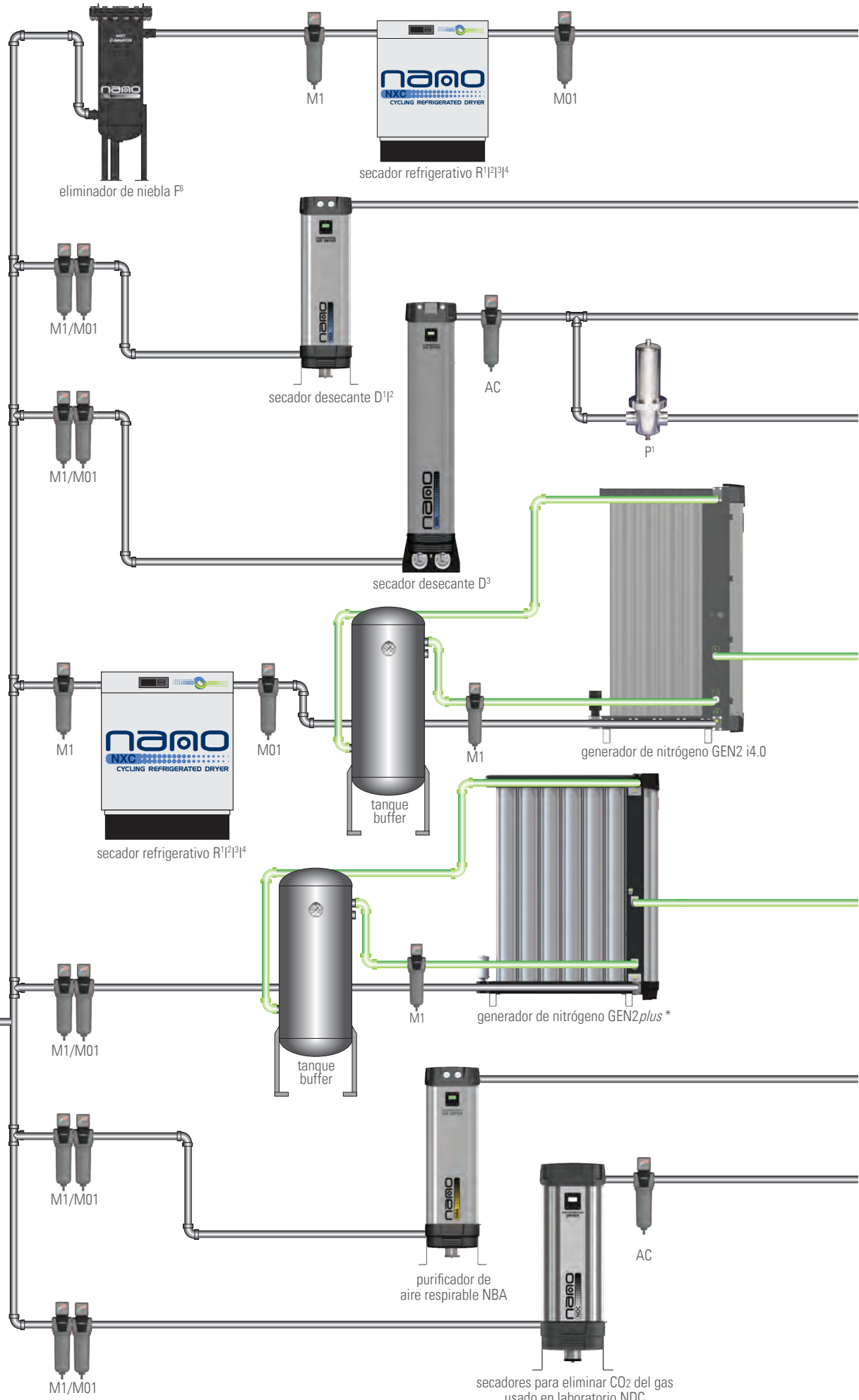
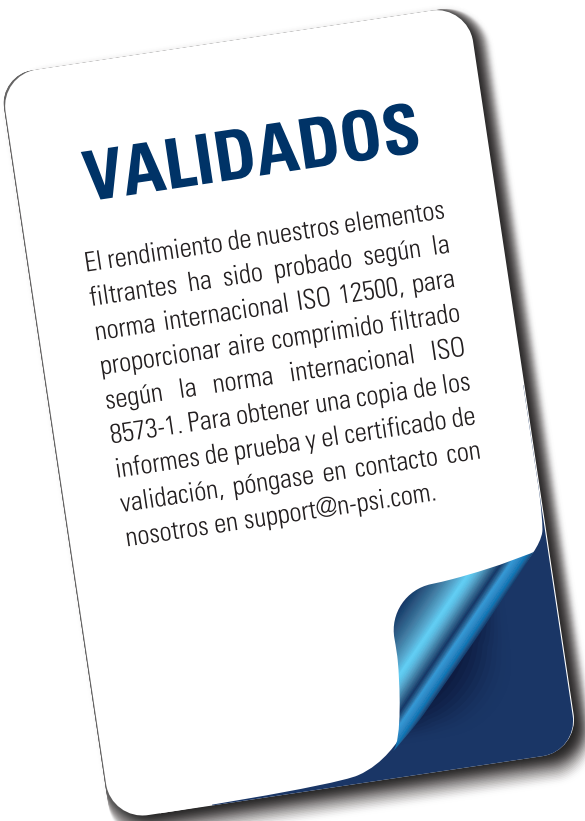
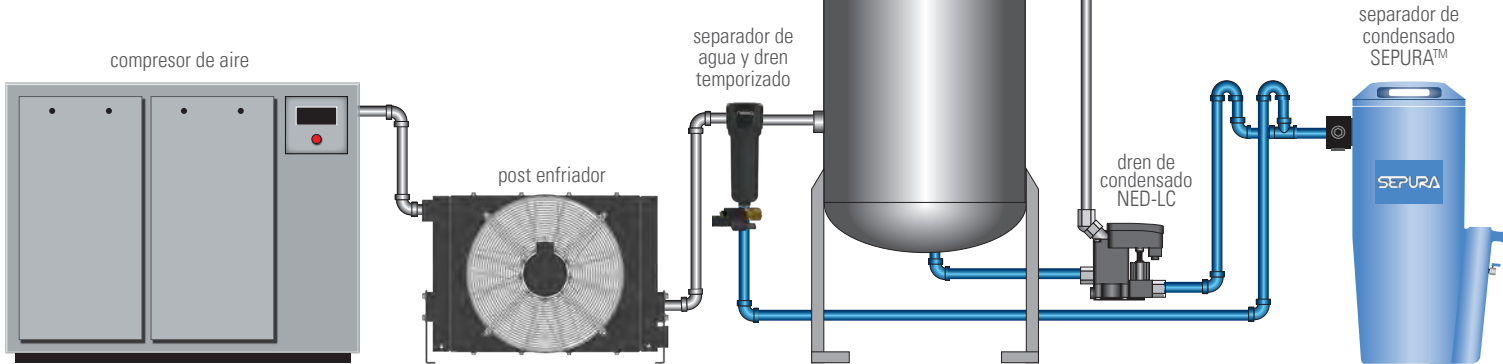
características

clase de pureza ISO	partículas sólidas				agua		aceite
	no. máximo de partículas por m³			concentración	vapor	líquido	aceite total ⁽¹⁾
	0.1 - 0.5 micra	0.5 - 1 micra	1 - 5 micrones	mg/m³	punto de rocío	g/m³	mg/m³
0	conforme lo especificado por el usuario o proveedor						
1	≤ 20,000	≤ 400	≤ 10	-	≤ -94°F	-	≤ 0.01
2	≤ 400,000	≤ 6,000	≤ 100	-	≤ -40°F	-	≤ 0.1
3	-	≤ 90,000	≤ 1,000	-	≤ -4°F	-	≤ 1
4	-	-	≤ 10,000	-	≤ 37°F	-	≤ 5
5	-	-	≤ 100,000	-	≤ 45°F	-	-
6	-	-	-	≤ 5	≤ 50°F	-	-
7	-	-	-	5 - 10	-	≤ 0.5	-
8	-	-	-	-	-	0.5 - 5	-
9	-	-	-	-	-	5 - 10	-

(1) todas las formas de aceite incluyendo líquidos, aerosoles y vapor

selección de productos nano

clase de pureza ISO	partículas sólidas	agua	aceite
0	conforme lo acordado entre el cliente y nano		
1	F¹ WS + M1 + M01	D¹¹²³⁴⁵	F¹ AC - NVR
2	F¹ WS + M1	D¹¹²³⁴⁵	F¹ M01
3	F¹ WS + M1	D¹¹²³⁴⁵	-
4	F¹ WS + M1	R¹¹³⁴	-
5	F¹ WS + M1	R¹¹³⁴	-
6	F¹ WS + M5	R¹¹²³⁴	-
7	F¹ WS + M25	n/a	-
8	F¹ WS	n/a	-
9	F¹ WS	n/a	-



Clase ISO 1.4.2|1.5.2|1.6.2 Uso General

- tratamiento de aire comprimido para anillo principal
- carpintería
- sistema de control de temperatura
- instrumentación
- herramientas neumáticas
- limpieza abrasiva

Clase ISO 1.2.2|1.3.2 Aire de Alta Pureza

- aire médico dentista
- purga de oleoducto
- láser
- óptico
- empacado de alimentos

Clase ISO 1.2.1|1.1.1 Aire de Ultra Pureza

- semiconductores
- lecheras
- biotecnología
- farmacéutico

*SQF (especificación de calidad alimenticia)

Suministro de N2 (<99%)

- transferencia química
- blanketing
- inertización

Suministro de N2 (>99%)

- empacado de alimentos
- rehabilitación de suelos
- soldadura de ola
- gases de laboratorio UHP
- corte láser

*con secador integrado

Clase ISO 1.2.1 Aire Respirable

- aire respirable
- eliminación de CO₂

Gases de laboratorio LC/MS Aire libre de CO₂



EXPERIENCIA. CLIENTE. SERVICIO.

Tecnología de vanguardia y cientos de años de experiencia... nano purification solutions, su fabricante vanguardista para soluciones de aire comprimido y gases, utiliza la más moderna tecnología en la industria.

Nuestro compromiso es trabajar junto a nuestros clientes y proporcionar soluciones únicas con productos de la más alta calidad para resolver sus retos específicos.

Una gran experiencia y productos de vanguardia son solo una parte de la ecuación. nano reconoce que el servicio al cliente de primera clase es el componente más importante para cualquier negocio exitoso.



DISEÑO

Nuestro equipo experto de Ingenieros de Diseño siempre está en busca de nuevas tecnologías y productos únicos para brindarle el más alto nivel de rendimiento al menor costo operativo.

INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

Nuestro equipo de Investigación y Desarrollo se esfuerza por hallar soluciones que vayan más allá del desarrollo de un producto existente. Continuamente investigan nuevas tecnologías que proporcionen ventajas únicas sobre las ofertas competitivas.



MANUFACTURA

Siempre confiables, los filtros de aire comprimido y gas con rendimiento validado, F1 de nano, se fabrican y se prueban en nuestras instalaciones vanguardistas con los más altos estándares de calidad de construcción para garantizar la confiabilidad del equipo y un alto nivel de rendimiento.



ECOLÓGICOS

A través del desarrollo y fabricación, nos esforzamos por producir productos de alta calidad que cumplen con las normas ambientales locales y globales. Nuestro compromiso con usted es la reducción de la huella de carbón con productos de ahorro energético y el uso de componentes respetuosos del medio ambiente.



©2021 Air and Gas Solutions LLC
publication ref. n-psi-ISO-2021-00-spa



nano-purification solutions
charlotte, north carolina
united states

nano-purification solutions
new bethlehem, pennsylvania
united states

nano-purification solutions
st. catharines, ontario
canada

nano-purification solutions
gateshead, tyne and wear
united kingdom

nano-purification solutions
erkelenz, germany

tel: 704.897.2182
fax: 704.897.2183
email: support@n-psi.com
web: www.n-psi.com

www.n-psi.com