

nano



rencontre & dépasse
les standards de qualité de l'air comprimé ISO

NOS PRODUITS



filtres industriels

séparateurs centrifuges
filtres aux performances validées
filtres duplex
filtres stériles médicaux
protection de pompe à vide
filtres pour vide médicaux
filtres à brides de grande capacité
filtres à haute température
filtres de moyenne pression
filtres en acier inoxydable haute pression
éliminateurs de bruite



filtres de procédé

filtres industriels en acier inoxydable
filtres à air en profondeur stériles
filtres à air à membrane stériles
filtres à vapeur culinaires



sécheur d'air comprimé

sécheurs dessiccatifs modulaires sans chaleur
sécheurs dessiccatifs modulaires pneumatiques sans chaleur
sécheurs dessiccatifs hautes pressions
sécheurs dessiccatifs à tour jumelle haute pression sans chaleur
sécheurs dessiccatifs à tour jumelle sans chaleur
sécheurs dessiccatifs à tour jumelle à purge chauffé externe
sécheurs dessiccatifs à tour jumelle à régénération par air ambiant chauffé pulsé
sécheurs réfrigérés cycliques
sécheurs réfrigérés à expansion directe
sécheurs réfrigérés cycliques pour haute température
sécheurs réfrigérés à expansion directe pour haute température
sécheurs réfrigérés à vitesse variable
sécheurs à membrane



refroidisseurs de procédé

refroidisseurs ferreux et non ferreux
refroidisseurs « free-cooling » haute efficacité



systèmes d'élimination du CO₂

générateurs d'azote

générateurs d'azote (jusqu'à 98% de pureté)
générateurs d'azote à très haute pureté (jusqu'à 99,999% de pureté)
générateurs d'azote à membrane
générateurs d'azote pour l'industrie vinicole

systèmes d'air respirable

systèmes d'air respirable portables et fixes
modules de purification pour l'air respirable



systèmes d'élimination des vapeurs d'huile

systèmes de traitement des condensats

drains de condensat

drains solénoïdes à minuterie
drains de condensat sans perte d'air

radiateurs

QUALITÉ D'AIR

Le groupe de normes internationales ISO 8573 est utilisé pour la classification du niveau de pureté pour l'air comprimé. La norme indique les méthodes d'essai et les techniques d'analyse pour chaque type de contaminant. ISO 12500-1:2007 spécifie la disposition des essais et les procédures d'essai requises pour l'essai des filtres à effet de coalescence utilisés dans les systèmes d'air comprimé afin de déterminer leur efficacité dans l'élimination des aérosols d'huile. La performance de nos éléments filtres ont été testées selon ISO 12500 pour fournir de l'air comprimé filtré selon ISO 8573-1. Le tableau ci-dessous résume les niveaux maximaux de contaminants spécifiés dans ISO 8573.1: 2010 pour les différentes classes de qualité de l'air comprimé. Chaque classification de l'air comprimé peut être réalisée en installant une sélection spécifique des produits nano en fonction des performances requises.

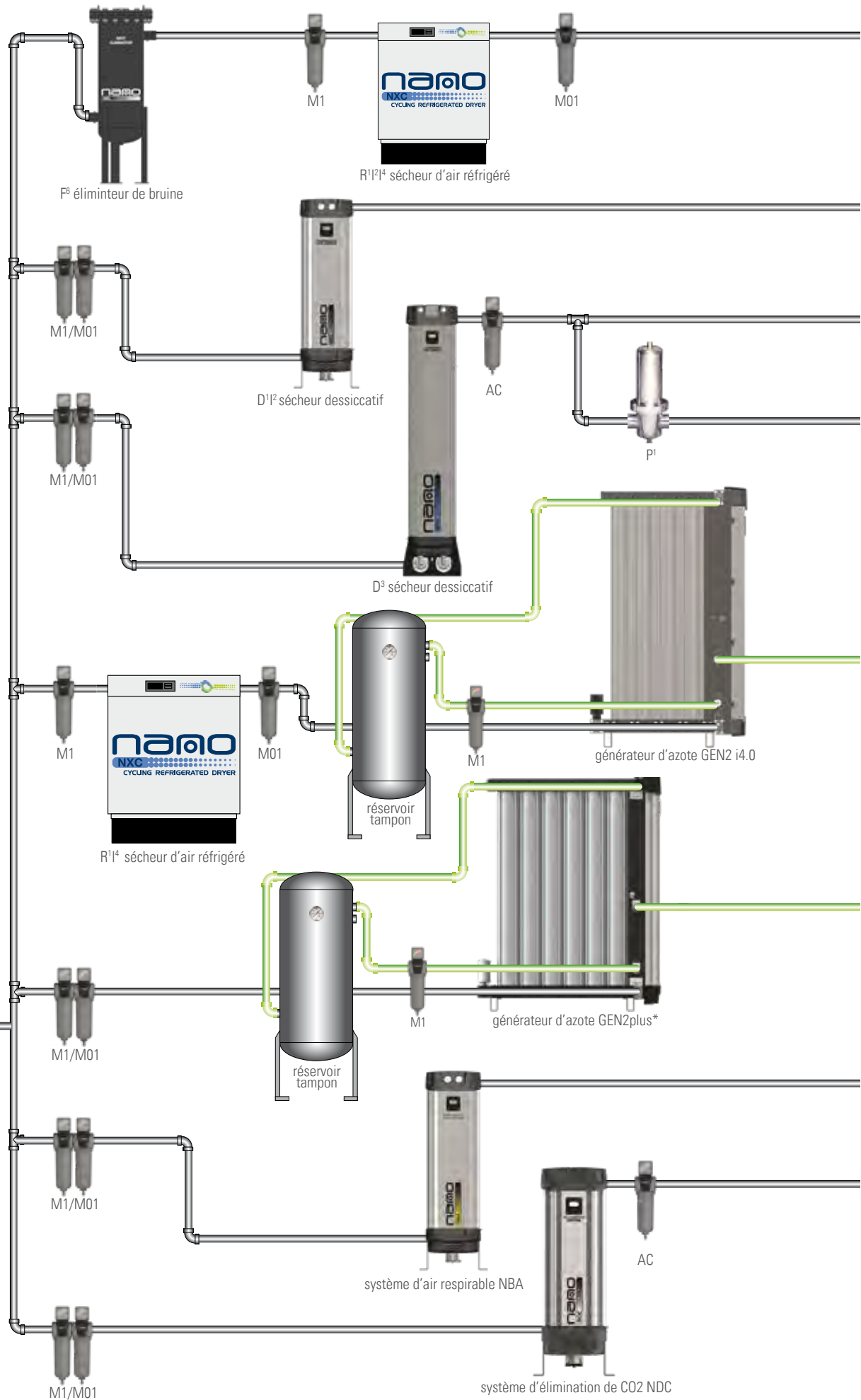
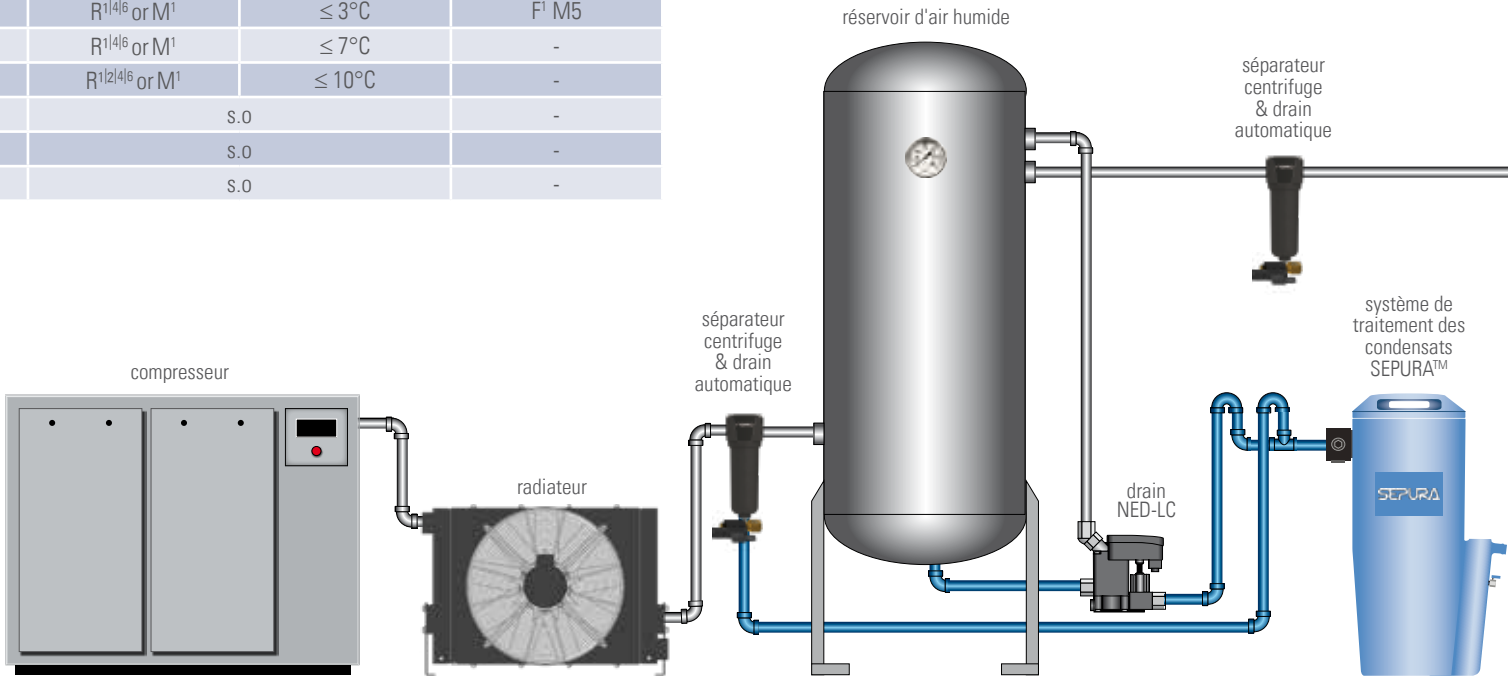
spécifications

ISO classe de pureté	particules solides				l'eau		l'huile
	nombre maximum de particules par m³			concentration	vapeur	liquide	total d'huile ⁽¹⁾
	0,1 - 0.5 micron	0,5 - 1 micron	1 - 5 microns	mg/m³	point de rosée sous pression	g/m³	mg/m³
0	tel que précisé par l'utilisateur ou le fournisseur d'équipement						
1	≤ 20,000	≤ 400	≤ 10	-	≤ -70°C	-	≤ 0.01
2	≤ 400,000	≤ 6,000	≤ 100	-	≤ -40°C	-	≤ 0.1
3	-	≤ 90,000	≤ 1,000	-	≤ -20°C	-	≤ 1
4	-	-	≤ 10,000	-	≤ 3°C	-	≤ 5
5	-	-	≤ 100,000	-	≤ 7°C	-	-
6	-	-	-	≤ 5	≤ 10°C	-	-
7	-	-	-	5 - 10	-	≤ 0.5	-
8	-	-	-	-	-	0.5 - 5	-
9	-	-	-	-	-	5 - 10	-

(1) toutes les formes d'huile, y compris les liquides, les aérosols et les vapeurs

sélection de produit nano

la classe de pureté ISO	particules solides	l'eau		l'huile
0	tel que convenu par le client et nano			
1	F ¹ WS + M1 + M01	D ^{1 2 3 4 5}	≤ -70°C	F ¹ AC - NVR
2	F ¹ WS + M1	D ^{1 2 3 4 5}	≤ -40°C	F ¹ M01
3	F ¹ WS + M1	D ^{1 2 3 4} or M ¹	≤ -20°C	F ¹ M1
4	F ¹ WS + M1	R ^{1 4 6} or M ¹	≤ 3°C	F ¹ M5
5	F ¹ WS + M1	R ^{1 4 6} or M ¹	≤ 7°C	-
6	F ¹ WS + M5	R ^{1 2 4 6} or M ¹	≤ 10°C	-
7	F ¹ WS + M25	s.o		-
8	F ¹ WS	s.o		-
9	F ¹ WS	s.o		-



Classe ISO

1.4.2|1.5.2|1.6.2

Usage général

- traitement de l'air principal
- ébénisterie
- système de contrôle CVAC
- instrumentation
- outils pneumatiques
- sablage au jet

Classe ISO

1.2.2|1.3.2

Air de haute pureté

- air medical ou dentaire
- purge de pipeline
- lasers
- optiques
- emballage alimentaire

Classes ISO

1.2.1|1.1.1

Air de très haute pureté

- semi-conducteur
- laiteries
- biotechnologies
- pharmaceutique
- SQF (Spécifications de qualité sécuritaire des aliments)

Fourniture N2 (<99%)

- transfert de produit chimique
- couverture de protection
- atmosphère inerte

Fourniture N2 (>99%)

- emballage alimentaire
- assainissement des sols
- soudure par vague
- gaz de laboratoire UHP
- découpe laser

*avec sécheur intégré

Classe ISO

1.2.1

Air respirable

- air respirable
- élimination du CO

Gaz de laboratoire

LC/MS

Air libre de CO₂



Expérience. Client. Service.

Les solutions proposées par nano-purification sont à la fine pointe de la technologie et incluent des centaines d'années d'expérience... nous sommes votre manufacturier de classe mondiale au niveau de l'air comprimé et des gaz pour l'industrie.

Notre engagement chez nano est de travailler aux côtés de nos clients et de fournir des solutions avec des produits de la plus haute qualité afin de résoudre vos défis spécifiques.

Une riche expérience et des produits de pointe ne sont qu'une partie de l'équation. nano reconnaît que le service à la clientèle de classe mondiale est l'élément le plus important de toute entreprise prospère.



CONCEPTION

Notre équipe expérimentée d'ingénieurs est toujours à la recherche de technologies et de produits nouveaux et uniques pour vous apporter le plus haut niveau de performance et le coût d'exploitation global le plus bas.

RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT

Notre équipe de R&D s'efforce de fournir des solutions qui vont au-delà du développement d'un produit existant. Ils recherchent continuellement de nouvelles technologies qui peuvent offrir des avantages uniques par rapport aux offres concurrentielles.



FABRICATION

Nos produits sont fabriqués et testés dans nos installations de pointe selon les normes les plus élevées de qualité de construction pour assurer la fiabilité de l'équipement et des niveaux élevés de performance.

RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

Au travers le développement et la fabrication de produits, nous nous efforçons de produire des produits de haute qualité conformes à la législation environnementale locale et mondiale. La réduction de l'empreinte carbone grâce à des produits écoénergétiques et l'utilisation de composants respectueux de l'environnement, est notre engagement envers vous.



©2022 Air and Gas Solutions LLC
publication ref. n-psi-ISO-2021-01-fr



nano-purification solutions
charlotte, north carolina
united states

nano-purification solutions
new bethlehem, pennsylvania
united states

nano-purification solutions
st. catharines, ontario
canada

nano-purification solutions ltd
gateshead, tyne and wear
united kingdom

nano-purification solutions GmbH
erkelenz, germany

tel: 704.897.2182
fax: 704.897.2183
courriel: support@n-psi.com
web: www.n-psi.com

www.n-psi.com